

COFLEX CTL

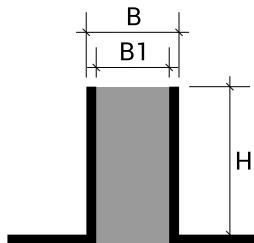
DESCRIPTION DU PRODUIT



Joint de dilatation en métal avec insert polissable. Il a l'avantage d'être très résistant au passage des charges et donc conseillé pour le carrelage en grès cérame dans les centres commerciaux et pour toutes les surfaces de grandes dimensions. Valable avec le marbre car polissable. Il préserve des dilatations et fournit une certaine protection aux chants du carrelage qui sont particulièrement exposés aux contraintes mécaniques et peuvent donc très facilement se fissurer et s'ébrécher en présence de trafic intense. Les ailes latérales métalliques ont été conçues pour absorber et distribuer les charges et les tensions sur la surface carrelée. Domaines d'application typiques: centres commerciaux, aires de récréation comme hôtels, centres sportifs et écoles.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur: 2,70 mètres



Acier Inox - Aluminium - Laiton + insert en EPDM polissable

B = 10,4 mm

B1 = 8 mm

DESCRIPTION DES MATERIAUX

Acier Inox

Les profilés en acier sont réalisés par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante, ils se distinguent donc des versions correspondantes en aluminium et en laiton réalisées par extrusion à chaud tout en conservant leurs caractéristiques d'application et dimensionnelles. L'acier inoxydable résiste efficacement aux fortes contraintes mécaniques, particulièrement adapté aux secteurs chimique, alimentaire et hospitalier pour répondre aux exigences d'hygiène, de durabilité et de résistance aux agents chimiques. Normalement produit avec une finition semi-brillante, il est possible de créer une finition brossée qui est obtenue par élimination partielle de matière à l'aide de brosses rotatives en nylon et fibre de quartz qui donnent un aspect mat à la surface sans en altérer les caractéristiques.

ACIER INOXYDABLE AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301 :

Cet acier appartient à la catégorie AUSTÉNITIQUE et est l'alliage le plus répandu et le plus utilisé pour les produits exigeant des caractéristiques techniques et de performance élevées. Il est très résistant à la plupart des agents chimiques, mais peut se tacher ou noircir superficiellement ; un produit de polissage standard suffit à lui redonner son aspect d'origine.

RESINPRENE Caoutchouc vulcanisé :

Le caoutchouc vulcanisé Resinprene est un composé modifié à base d'EPDM dont nous soulignons les caractéristiques particulières :

Propriétés mécaniques optimales dans une plage de températures de fonctionnement allant de -40 °C à +150 °C Résistance aux fluides aqueux, aux huiles et aux hydrocarbures. Faible déformation permanente en compression et en traction. Excellente résistance au vieillissement. Résistance exceptionnelle à la fatigue dynamique et à la déchirure. Les caractéristiques intrinsèques du matériau le rendent particulièrement adapté à la fabrication de profilés exigeant des performances élevées dans le temps, aussi bien en intérieur qu'en extérieur.


IL **P23** **P32** **P51**

coflex >> CTL en Acier Inox AISI 304 - DIN 1.4301 + Insert polissable EPDM		
Cod.	H mm	Finition
CTL80IL23270	8	IL23 - Gris Ciment
CTL100IL23270	10	IL23 - Gris Ciment
CTL125IL23270	12,5	IL23 - Gris Ciment
CTL150IL23270	15	IL23 - Gris Ciment
CTL200IL23270	20	IL23 - Gris Ciment
CTL250IL23270	25	IL23 - Gris Ciment
CTL300IL23270	30	IL23 - Gris Ciment
CTL80IL32270	8	IL32 - Beige Foncé
CTL100IL32270	10	IL32 - Beige Foncé
CTL125IL32270	12,5	IL32 - Beige Foncé
CTL150IL32270	15	IL32 - Beige Foncé
CTL200IL32270	20	IL32 - Beige Foncé
CTL250IL32270	25	IL32 - Beige Foncé
CTL300IL32270	30	IL32 - Beige Foncé
CTL80IL51270	8	IL51 - Noir
CTL100IL51270	10	IL51 - Noir
CTL125IL51270	12,5	IL51 - Noir
CTL150IL51270	15	IL51 - Noir
CTL200IL51270	20	IL51 - Noir
CTL250IL51270	25	IL51 - Noir
CTL300IL51270	30	IL51 - Noir



DESCRIPTION DES MATERIAUX

Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

RESINPRENE Caoutchouc vulcanisé :

Le caoutchouc vulcanisé Resinprene est un composé modifié à base d'EPDM dont nous soulignons les caractéristiques particulières :

Propriétés mécaniques optimales dans une plage de températures de fonctionnement allant de -40 °C à +150 °C
 Résistance aux fluides aqueux, aux huiles et aux hydrocarbures. Faible déformation permanente en compression et en traction. Excellente résistance au vieillissement. Résistance exceptionnelle à la fatigue dynamique et à la déchirure. Les caractéristiques intrinsèques du matériau le rendent particulièrement adapté à la fabrication de profilés exigeant des performances élevées dans le temps, aussi bien en intérieur qu'en extérieur.


AN **P23** **P32** **P51**

coflex >> CTL en Aluminium Naturel + Insert polissable EPDM		
Cod.	H mm	Finition
CTL80AN23270	8	A23 - Gris Ciment
CTL100AN23270	10	A23 - Gris Ciment
CTL125AN23270	12,5	A23 - Gris Ciment
CTL150AN23270	15	A23 - Gris Ciment
CTL200AN23270	20	A23 - Gris Ciment
CTL250AN23270	25	A23 - Gris Ciment
CTL300AN23270	30	A23 - Gris Ciment
CTL80AN32270	8	A32 - Beige Foncé
CTL100AN32270	10	A32 - Beige Foncé
CTL125AN32270	12,5	A32 - Beige Foncé
CTL150AN32270	15	A32 - Beige Foncé
CTL200AN32270	20	A32 - Beige Foncé
CTL250AN32270	25	A32 - Beige Foncé
CTL300AN32270	30	A32 - Beige Foncé
CTL80AN51270	8	A51 - Noir
CTL100AN51270	10	A51 - Noir
CTL125AN51270	12,5	A51 - Noir
CTL150AN51270	15	A51 - Noir
CTL200AN51270	20	A51 - Noir
CTL250AN51270	25	A51 - Noir
CTL300AN51270	30	A51 - Noir



DESCRIPTION DES MATERIAUX

Laiton

Les profilés en alliage de laiton CW618N (EN12167) se caractérisent par une résistance élevée aux contraintes mécaniques, ce qui les rend particulièrement adaptés aux applications soumises à un trafic intense, telles que les applications industrielles et les joints de dilatation.

Le laiton résiste aux principaux agents chimiques utilisés dans l'application des revêtements céramiques. En présence d'humidité ou d'agents particulièrement agressifs, la surface du profilé peut présenter des phénomènes d'oxydation superficielle qui peuvent être éliminés à l'aide d'un produit de polissage ordinaire.

Les profilés peuvent être réalisés soit par extrusion à chaud, soit par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante.

RESINPRENE Caoutchouc vulcanisé :

Le caoutchouc vulcanisé Resinprene est un composé modifié à base d'EPDM dont nous soulignons les caractéristiques particulières :

Propriétés mécaniques optimales dans une plage de températures de fonctionnement allant de -40 °C à +150 °C

Résistance aux fluides aqueux, aux huiles et aux hydrocarbures. Faible déformation permanente en compression et en traction. Excellente résistance au vieillissement. Résistance exceptionnelle à la fatigue dynamique et à la déchirure.

Les caractéristiques intrinsèques du matériau le rendent particulièrement adapté à la fabrication de profilés exigeant des performances élevées dans le temps, aussi bien en intérieur qu'en extérieur.



ON



P23



P32



P51

coflex >> CTL en Laiton + Insert polissable EPDM		
Cod.	H mm	Finition
CTL800N23270	8	ON23 - Gris Ciment
CTL1000N23270	10	ON23 - Gris Ciment
CTL1250N23270	12,5	ON23 - Gris Ciment
CTL1500N23270	15	ON23 - Gris Ciment
CTL2000N23270	20	ON23 - Gris Ciment
CTL2500N23270	25	ON23 - Gris Ciment
CTL3000N23270	30	ON23 - Gris Ciment
CTL800N32270	8	ON32 - Beige Foncé
CTL1000N32270	10	ON32 - Beige Foncé
CTL1250N32270	12,5	ON32 - Beige Foncé
CTL1500N32270	15	ON32 - Beige Foncé
CTL2000N32270	20	ON32 - Beige Foncé
CTL2500N32270	25	ON32 - Beige Foncé
CTL3000N32270	30	ON32 - Beige Foncé
CTL800N51270	8	ON51 - Noir
CTL1000N51270	10	ON51 - Noir
CTL1250N51270	12,5	ON51 - Noir
CTL1500N51270	15	ON51 - Noir
CTL2000N51270	20	ON51 - Noir
CTL2500N51270	25	ON51 - Noir
CTL3000N51270	30	ON51 - Noir



APPLICATION

1. Choisissez le profilé de dimension H correspondant à l'épaisseur du carreau à poser en veillant à ce que le profilé ne dépasse pas le bord du sol, mais soit positionné 0,5 à 1 mm plus bas;
2. Étaler la colle dans la zone où le profilé sera appliqué à l'aide d'une truelle crantée ;
3. Découpez le profilé à la longueur requise et placez-le de manière à ce que la base s'enfonce dans la colle, en la pressant et en l'alignant ;
4. Appliquez une couche supplémentaire de colle sur la perforation et dans les cavités de la section verticale du profilé en contact avec le bord du sol ;
5. En général, laissez un espace d'environ 2 mm entre le profil et le bord du carreau, à remplir ultérieurement avec du mastic ou du coulis ;
6. Enlevez immédiatement tout résidu de colle du profilé.

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines, leur utilisation doit donc être évaluée en fonction des agressions chimiques prévues. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être attaqués par des processus de corrosion, c'est pourquoi les résidus de colles et de mastics utilisés doivent être immédiatement éliminés. Lors de la pose, il convient d'utiliser la bonne quantité de colle et de respecter les temps de séchage appropriés afin d'éviter la formation de cavités dans lesquelles l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

ACIER INOXYDABLE:

L'acier inoxydable est facile à nettoyer et très hygiénique grâce à sa surface lisse et non poreuse, qui empêche la prolifération des bactéries. Pour le maintenir en bon état, il suffit de le laver avec de l'eau chaude et savon, de le rincer abondamment et de le sécher avec un chiffon doux.

En cas d'exposition aux agents atmosphériques, un nettoyage périodique est recommandé pour prévenir la corrosion. Les surfaces brossées doivent être nettoyées dans le sens du brossage. En cas de rayures, un produit de polissage spécifique peut être utilisé avec un chiffon doux.

Évitez les détergents contenant de l'acide chlorhydrique, de l'acide fluorhydrique ou de l'eau de Javel, ainsi que les produits abrasifs. Évitez tout contact avec l'acier inoxydable et les objets en acier standard pour éviter toute contamination et les taches de rouille. De plus, ne laisser pas de chiffons ou d'éponges humides sur la surface pour éviter les taches d'eau.

ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage.

Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

LAITON:

Le laiton ne nécessite aucun entretien particulier et se nettoie facilement à l'aide d'alcool dilué dans de l'eau ou de détergents neutres, en évitant ceux à base d'acide.

Il est recommandé d'utiliser de l'eau avec des détergents doux, en veillant à ce que le dernier rinçage soit effectué uniquement à l'eau. Pour éviter les rayures, utilisez exclusivement des chiffons ou des éponges non abrasifs. Pour l'entretien, vous pouvez utiliser des produits de polissage courants disponibles dans le commerce.

AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, en prenant soin d'utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et les prescriptions contenues dans le présent document, bien que correspondant à notre expérience, doivent être considérées comme purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profilitec décline toute responsabilité pour les dommages causés aux personnes ou aux biens résultant d'une utilisation incorrecte du produit. L'utilisateur est tenu de déterminer si le produit est adapté à l'usage prévu et assume toute responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et pose d'un profilé en _____ (matériau), avec une finition _____ (voir la section Description du matériau) de dimension caractéristique _____ mm, équipé d'une ailette qui garantit un positionnement parfait sous le carreau utilisé et avec une partie intérieure fermée par un élément élastique en caoutchouc EPDM vulcanisé pour un meilleur contrôle des dilatations en compression et une durabilité accrue dans le temps.

Type de famille _____ de la société Profilitec, servant de joint élastique et de protection pour le revêtement ponçable, à fournir et à installer conformément aux règles de l'art, en respectant les méthodes et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : _____

Matière : _____ €/m

Pose : _____ €/m

Prix total : _____ €/m